VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM ERZEUGEN EINES HOMOGENEN PUDER-LUFT-GEMISCHES

### Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Erzeugen eines homogenen Puder-Luft-Gemisches mit einem Druckabschnitt und einem Saugabschnitt, wobei die beiden Abschnitte in einem Auslass ineinander übergehen. Die Erfindung betrifft außerdem ein Verfahren zum Erzeugen eines homogenen Puder-Luft-Gemisches.

Vorrichtung zum Vermischen von Puder und Luft sind hinreichend bekannt. Derartige Puder-Luft -Gemische werden unter anderem in der Druckindustrie zum Bestäuben von frisch bedruckten Bogen benötigt. Die DE 199 37 557 Al offenbart eine derartige Vorrichtung, bei der Puder und Luft vermischt werden. Das Puder-Luft-Gemisch, das mit dieser Vorrichtung erzeugt wird, ist jedoch noch nicht hinreichend homogen.

Es wurden andere Vorrichtungen vorgeschlagen, mit denen eine homogenere Mischung hergestellt werden soll. So zeigt z.B. die EP 0 636 405 A2 eine Vorrichtung, bei welcher ein Feststoffstrahl mit Gas vermischt wird und mit Hilfe einer koaxial angeordneten Lanze eine innige Vermischung von Feststoff und Luft versucht wird. Derartige Vorrichtungen sind aber im Aufbau sehr aufwändig und anfällig im Betrieb.

Aus der Dissertation "Untersuchungen zum Einfluss der Gutaufgabevorrichtung auf die Strömungsmechanik in Fallrohrreaktoren" der technischen Fakultät der Universität Erlangen-Nürnberg, Thilo Schiebe, 1997, Seiten 104 und 105, wird eine Vorrichtung beschrieben, in welche Primärluft, Fluidisierluft und Spaltluft sowie ein Feststoff eingegeben

2

werden, welche innerhalb der Vorrichtung vermischt und das Gemisch in einem Fallrohr ausgegeben wird. Dieser Aufbau ist ebenfalls aufwändig, wobei die Fluidisierluf t benötigt wird, um in einer Wirbelschicht den Feststoff aufzuwirbeln und mit der Spaltluft zu vermischen.

Aus der Schriftreihe des VDI-Verlags "Experimentelle und Theoretische Untersuchungen zur Berechnung der Kennlinien von gasbetriebenen Einphaseninjektoren und Gutaufgabeinjektoren", Düsseldorf, 1993, Seiten 48 und 49, 70 und 71, ist ein Einphaseninjektor beschrieben, in welchem zwei Gase miteinander vermischt werden. Der Treibstrahlmassenstrom wird in vier Teilströme aufgeteilt und dem Injektor zugeführt. Derartige Vorrichtungen sind für den industriellen Gebrauch ungeeignet, da sie einen zu komplizierten Aufbau besitzen und die Ausfallwahrscheinlichkeit zu groß ist.

Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, eine Vorrichtung zum Erzeugen eines homogenen Puder-Luft-Gemisches bereit zu stellen, welches einfach aufgebaut ist und welches die Herstellung eines homogenen Gemisches gewährleistet.

Diese Aufgabe wird mit einer Vorrichtung der eingangs genannten Art erfindungsgemäß dadurch gelöst, dass der Druckabschnitt insbesondere orthogonal in den Saugabschnitt nach Art eines Ejektors mündet und der Saugabschnitt nach außen zur Umgebung hin offen ist.

Über den Druckabschnitt wird der erfindungsgemäßen Vorrichtung ein inhomogenes Puder-Luft-Vorgemisch unter Druck zugeführt, wobei dieses mit großer Strömungsgeschwindigkeit zugeführte Gemisch Luft aus dem Saugabschnitt ansaugt und sich im weiteren Verlauf mit dieser angesaugten Luft vermischt. Die Luft wird aus der Umgebung angesaugt und muss nicht extra zugeführt werden. Die Zufuhr des zuvor hergestellten inhomogenen Puder-Luft-Gemisches, das, wie

3

bereits erwähnt, eine große Strömungsgeschwindigkeit aufweist, erfolgt über eine Druckleitung, die in den Druckabschnitt einmündet.

Um das inhomogene Puder-Luft-Gemisch möglichst gleichmäßig mit der Umgebungsluft zu versorgen, ist der Druckabschnitt vollständig vom Saugabschnitt umgeben. Dies führt dazu, dass das Puder-Luft-Gemisch gleichmäßig und gleichförmig Luft ansaugt und sich daher gleichmäßig mit der angesaugten Luft vermischen kann. Dabei ist der Druckabschnitt erfindungsgemäß vom Saugabschnitt umhüllt. Mit anderen Worten mündet der Druckabschnitt zentral in den Saugabschnitt ein.

Bei einem bevorzugten Ausführungsbeispiel weist der Saugabschnitt mehrere zur Umgebung offene Durchbrüche oder Saugöffnungen auf. Diese Saugöffnungen erstrecken sich radial, sind strahlenförmig um den Druckabschnitt angeordnet und münden in die Umgebung aus. Bei einer Variante erstrecken sich die Saugöffnungen in einem Winkel zum Radius, wodurch der Effekt erzielt wird, dass der angesaugten Luft ein Drall aufgezwungen wird.

Vorteilhaft sind die Saugöffnungen gleichmäßig über den Umfang des Druckabschnitts verteilt angeordnet. Hierdurch wird zusätzlich eine gleichmäßige Vermischung des inhomogenen Puder-Luft-Gemisches mit der angesaugten Umgebungsluft unterstützt.

Bei einem Ausführungsbeispiel weist der Auslass eine Zylinderform auf und ist kreisförmig ausgebildet. In diesem Auslass befindet sich das homogene Puder-Luft-Gemisch, welches dem Verbraucher, z.B. einer Bestäubungsanlage zugeführt wird. Um die Strömungsgeschwindigkeit aufrecht zu erhalten, ist der Auslass nicht als Diffuser ausgebildet sondern besitzt eine gleichbleibende Querschnittsgröße,

4

sodass auch die Geschwindigkeit des homogenen Puder-Luft-Gemisches über den Querschnitt gleichmäßig ist.

Eine Geschwindigkeitserhöhung erfolgt jedoch im Saugabschnitt, der sich in Strömungsrichtung konisch verjüngt. Dadurch werden hohe Saugkräfte erzeugt, sodass die mit hoher Geschwindigkeit radial einströmende Umgebungsluft sich innig mit dem inhomogenen Puder-Luft-Gemisch vermischt.

Ein Ausführungsbeispiel sieht vor, dass in den Saugabschnitt der Auslass eines vorgeschalteten, ein inhomogenes Puder-Druckluft-Gemisch herstellenden Mischers einmündet. Ein derartiges Gemisch kann zum Beispiel mit einer Vorrichtung gemäß der DE 199 37 557 Al hergestellt werden. Dieses Gemisch besitzt die für die erfindungsgemäße Vorrichtung erforderliche Strömungsgeschwindigkeit, so dass genügend Umgebungsluft über den Saugabschnitt angesaugt werden kann und sich diese Umgebungsluft mit dem Vorgemisch durch starke Verwirbelung im Saugabschnitt und/oder im Auslass vermischt.

Die eingangs genannte Aufgabe wird auch mit einem Verfahren gelöst, bei dem ein unter Druck stehendes inhomogenes Puder-Luft-Vorgemisch in einen Saugabschnitt eingeblasen wird und dabei Umgebungsluft ansaugt und sich mit dieser Umgebungsluft in Saugabschnitt und/oder in einem Auslass zu einem homogenen Puder-Luft-Gemisch vermischt. Dabei wird die Umgebungsluft dem inhomogenen Puder-Luft-Vorgemisch orthogonal zu dessen Strömungsrichtung zugeführt.

Weitere Vorteile, Merkmale und Einzelheiten der Erfindung ergeben sich aus den Unteransprüchen sowie der nachfolgenden Beschreibung, in der unter Bezugnahme auf die Zeichnung ein besonders bevorzugtes Ausführungsbeispiel beschrieben ist. Dabei können die in der Zeichnung dargestellten sowie in den Ansprüchen und in der Beschreibung erwähnten Merkmale jeweils

5

einzeln für sich oder in beliebiger Kombination erfindungswesentlich sein.

In der Zeichnung zeigen:

Figur 1 einen Längsschnitt durch eine Vorrichtung zum Erzeugen eines Puder-Luft-Gemisches; und

Figur 2 einen Schnitt II gemäß Figur 1.

In der Figur 1 ist eine insgesamt mit 10 bezeichnete Vorrichtung zum Erzeugen eines homogenen Puder-Luft-Gemisches dargestellt, die zum Beispiel in einer Bestäubungseinrichtung zum Bestäuben bedruckter Papierbogen an einer Druckmaschine verwendet wird. Dabei wird in Richtung des Pfeils 12 Puder aus einem (nicht dargestellten) Vorratsbehälter über einen (nicht dargestellten) Dosierer gefördert. Dieser Puder fällt in einen Trichter 14, der in eine Ansaugleitung 16 ausmündet. Mit dem Bezugszeichen 18 ist ein Leitungsstutzen bezeichnet, über welchen Druckluft zugeführt wird. Dieser Leitungsstutzen 18 mündet in einen ringförmigen Verteilerraum 20, in welchem die Druckluft gleichmäßig in einen Ringraum 22 geleitet wird. In diesem Ringraum 22 wird die Druckluft um die Ansaugleitung 16 herum nach unten umgelenkt, sodass ein Hüllstrahl gebildet wird. In diesen Hüllstrahl mündet die Ansaugleitung 16, sodass vom Hüllstrahl Puder aus dem Trichter 14 und der Ansaugleitung 16 mitgerissen wird.

Dieses Gemisch aus Puder und Luft besitzt eine
Strömungsgeschwindigkeit, ist jedoch noch inhomogen und
befindet sich in einem Druckabschnitt 24, in welchen es
vertikal nach unten strömt. Dabei durchströmt es einen
Saugabschnitt 26, der den Druckabschnitt 24 radial umgibt und
der über Durchbrüche 28 (insgesamt 4 Durchbrüche) radial nach
außen zur Umgebung hin offen ist. Dies ist deutlich in Figur
2 erkennbar. Axial im Anschluss an den Saugabschnitt 26

6

befindet sich ein Auslass 30, der kreiszylinderförmig ausgebildet ist.

Das inhomogenen Puder-Luft-Vorgemisch strömt unter Druck in den Druckabschnitt 24 ein und saugt über die Durchbrüche 28 Luft aus der Umgebung in den Saugabschnitt 26 an. In einem konisch sich verengenden Abschnitt 32 vermischen sich das inhomogene Puder-Luft-Vorgemisch und die radial angesaugte Umgebungsluft zu einem homogenen Puder-Luft-Gemisch, welches über den Auslass 30 ausgeblasen wird. Insbesondere wird der im Druckabschnitt 24 noch vorhandene Puderkern, der von einem Hüllstrahl aus Druckluft umgeben ist, aufgelöst und der Puderwird aufgrund der Zugabe der radial einschießenden Saugluft homogen vermischt, sodass am Ausgang des Auslasses 30 eine über den Querschnitt homogenen Puderverteilung vorherrscht.

Die gesamte Vorrichtung 10 ist aus Drehteilen hergestellt und axial zusammengesteckt und wird mittels geeigneter Spannelemente, zum Beispiel Schrauben oder dergleichen axial verspannt und zusammengehalten.

Da über die Durchbrüche 28 Luft aus der Umgebung angesaugt wird, wird der Anteil an vagabundierendem Puder in der Umgebungsluft verringert, wodurch der Verschmutzungsgrad der Druckmaschinen abnimmt. Selbstverständlich kann diesen Durchbrüchen 28 mittels geeigneter Schlauchleitungen auch besonders mit Puder verschmutzte Umgebungsluft zugeführt werden. Diese Umgebungsluft kann zum Beispiel aus dem Bereich, in dem sich die Bestäubungsdüsen befinden, abgesaugt werden.

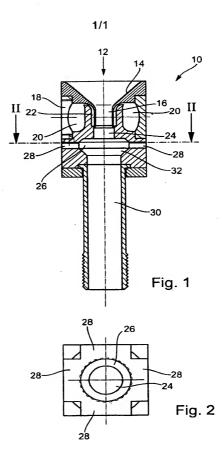
7

#### Patentansprüche

- Vorrichtung (10) zum Erzeugen eines homogenen Puder-Luft-Gemisches mit einem Druckabschnitt (24) und einem Saugabschnitt (26), wobei die beiden Abschnitte (24, 26 in einem Auslass (30) ineinander übergehen, dadurch gekennzeichnet, dass der Druckabschnitt (24) insbesondere orthogonal in den Saugabschnitt (26) nach Art eines Ejektors mündet und der Saugabschnitt (26) nach außen zur Umgebung hin offen ist.
- Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass in den Druckabschnitt (24) eine ein inhomogenes Puder-Luft-Vorgemisch führende Leitung (16) einmündet.
- Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Saugabschnitt (26) Umgebungsluft führt.
- 4. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Druckabschnitt (24) vollständig vom Saugabschnitt (26) umgeben ist.
- 5. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Druckabschnitt (24) vom Saugabschnitt (26) umhüllt ist.
- 6. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Saugabschnitt (26) mehrere zur Umgebung offene Saugöffnungen oder Durchbrüche (28) aufweist.
- Vorrichtung nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, dass diese Saugöffnungen oder Durchbrüche (28) gleichmäßig über den Umfang des Saugabschnitts (26) verteilt sind.

8

- Vorrichtung nach Anspruch 6 oder 7, dadurch gekennzeichnet, dass diese Saugöffnungen oder Durchbrüche (28) radial angeordnet sind.
- Vorrichtung nach Anspruch 6 oder 7, dadurch gekennzeichnet, dass diese Säugöffnungen oder Durchbrüche (28) eine Winkel zum Radius aufweisen.
- 10. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Auslass (30) zylinderförmig ausgebildet ist.
- 11. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der Saugabschnitt (26) sich in Strömungsrichtung konisch verjüngt.
- 12. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass in den Saugabschnitt (26) der Auslass eines vorgeschalteten ein Puder-Druckluft-Gemisch erzeugenden Mischers einmündet.
- 13. Verfahren zum Erzeugen eines homogenen Puder-Luft-Gemisches, bei dem ein unter Druck stehendes inhomogenes Puder-Luft-Vorgemisch in einen Saugabschnitt (26) eingeblasen und dabei Umgebungsluft ansaugt und sich mit dieser Umgebungsluft im Saugabschnitt (26) und/oder in einem Auslass (32) zu einem homogenen Puder-Luft-Vorgemisch vermischt.
- 14. Verfahren nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, dass die Umgebungsluft dem inhomogenen Puder-Luft-Vorgemisch orthogonal zu dessen Strömungsrichtung zugeführt wird.







CLASSIFICATION OF		

B01F3/06 B01F5/00 B05B7/14 B05B7/30

B01F5/02 B01F13/02 B41F23/06

According to International Patent Classification (IPC) or to both national Classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (Classification System followed by Classification Symbols) BO1F B41F B05B

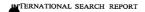
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulled duπing the international search fname of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal , WPI Data, PAJ

Category *	Citation of document with indication where approprate, of the relevant passages	Relevant to Claim No
x	DE 40 40 227 Al (PLATSCH H G)	1,3,
	17 June 1992 (1992-06-17)	12-14
	column 1, lines 28-38	
	column 2, lines 45-66	
	column 3, lines 31-48	i i
Α	abstract; figures 1,2	2,4-11
		1 '
X	EP 0 465 043 A (INAX CORP)	1-14
	8 January 1992 (1992-01-08)	1
	column 3, line 47 - column 4, line 57	1
	abstract; figures 1,3,7	
	· -/	4
		1
		1
		1
		l l
		1
		1

Further documents are fisted in the continuation of box C	X Patent family members are listed in annex
Special categores of cited documents  W document offering the general state of the art which is not considered to be of settludar reference.  E earlier document but published on or afferthe Intermitional filling date.  The grade of the settled on a filling date is settled to the settled on the settled of the settled of the settled on	These document published like the international filing data or prompt data and not in controll with the splantidate but cleat to understand the principle or theory underlying the international controlled or particular retorations. The controlled of particular retorations the considered invention cannot be considered more or cannot be considered in more than the controlled or cannot be considered in the controlled or cannot be considered to involve an inventible study of the controlled or controlled when the document is such document a combined when one or more other such document in the art.  The controlled of the controlled or controlled or controlled or controlled with the controlled with the controlled or controlled with the controlled or contro
Date of the actual completion of the international search  2 January 2006	Date of mailing of the international search report  10/01/2006
Name and mailing address of the ISA European Paterst Office P B 5818 Patentiaan 2 Nt 2280 HV RISWNIK Tel (-31-70) 340-2004, Tx 31 651 epo nl, Fax (-51-70) 340-3016	Authorzed officer  Brunold, A



UMinational Application No PCT/EP2005/009038

C.(Continu	nilon) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category *	Citation of document, with indication, where approp rale, of the relevant passages	Relevant to Claim No
x	EP 1 104 334 B (ITW GEMA AG) 6 June 2001 (2001-06-06) col umn 2, 1 ines 23-40 column 3, 1 ines 11-14 col umn 4, 1 ines 5-30	1,3, 11
A	figure 1	2,4-10, 12-14
x	EP 0 823 286 A (ELPATRONIC AG) 11 February 1998 (1998-02-11) column 1, lines 9-48 col umn 3, lines 3-25 column 3, line 49 - column 5, line 11 column 5, lines 37-44	1-5, 13, 14
A	abstract ; figures 1-3	6-12
х	DE 44 46 798 Al (GEMA VOLSTATIC AG) 27 June 1996 (1996-06-27) column 1, line 62 - column 2, line 33 column 3, lines 20-24	1-5, 10, 13, 14
A	abstract ; figure 1	6-9, 11, 12
х	EP 0 686 430 A (GEMA VOLSTATIC AG) 13 December 1995 (1995-12-13) column 3, line 43 - column 5, line 27	1-5
A	abstract ; figure 1	6-14
Α	EP 0 913 203 A (TTW GEMA AG) 6 May 1999 (1999-05-06) paragraphs '0010! - '0012! abstract; figure 1	1-14
Α	GB 2 118 865 A (ELECTROPAINT LTD) 9 November 1983 (1983-11-09) page 2, 1 ines 35-57,70-127 abstract; figures 1,2	1-14
A	DE 101 11 891 AI (ITW GEMA AG) 28 November 2002 (2002-11-28) Paragraph '00301 abstract; figures 1-6	1-14
A	EP 0 763 385 A (ELPATRONIC AG) 19 Maren 1997 (1997-03-19) col umn 1, 1 line 11 - column 2, 1 line 6 col umn 2, 1 lines 14-18 abstract; figure 1	1-14
<b>A</b>	US 4 807 814 A (DOUCHE J P ET AL) 28 February 1989 (1989-02-28) column 3, line 53 - column 4, line 10 column 4, lines 34-50 column 5, lines 62-65 abstract ; figure 1	1-14
	-/-	

### ITERNATIONAL SEARCH REPORT

f stional Application No EP2005/009038

ategory °	Citation of document, with indication, where approp πα1θ, or the relθvani passages	Relevant to Claim No.
	"PUDERN ODER BESTÄUBEN - VERSTAUBT ODER AKTUELL?" DEUTSCHER DRUCKER, OSTFILDERN (RUIT), DE, vol. 25, no. 7, 23 February 1989 (1989-02-23), pages W2E-W30, XP000007682 ISSN: 0012-1096	1-14
:		

### INTERNJATIONAL SEARCH REPORT

Inlormation on patent family members

MMpiational Application No KT/EP2005/009038

					K1/EP2	005/009038
Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)		Publication date
DE 4040227	Al	17-06-1992	NONE			
EP 0465043	A	08-01-1992	AT	110355	Т	15-09-1994
			DE	69103587	DI	29-09-1994
			DE	69103587	T2	22-12-1994
			JP	4048920	Α	18-02-1992
			US	5169293	Α	08-12-1992
EP 1104334	В	05-11-2003	AT	253411	T	15-11-2003
			CA	2341221	Al	02-03-2000
			DE	19838276	Al	24-02-2000
			Wo	0010726	Al	02-03-2000
			EP	1104334	Al	06-06-2001
			ES	2211105	T3	01-07-2004
			JР	3426215	B2	14-07-2003
			JР	2002523216	T	30-07-2002
			US	6598803	Bl	29-07-2003
EP 0823286	A	11-02-1998	CN	1174760	A	04-03-1998
			DE	59709043	Dl	06-02-2003
			J P	10081420	A	31-03-1998
			us	5873680	A	23-02-1999
DE 4446798	Al	27-06-1996	EP	0718043	Al	26-06-1996
			US	5704957	Α	06-01-1998
EP 0686430	Α	13-12-1995	DE	4419987	Al	29-02-1996
			ES	2129693	T3	16-06-1999
			US	5615980	Α	01-04-1997
EP 0913203	Α	06-05-1999	AT	261777	т	15-04-2004
			DE	19748375	Al	06-05-1999
			JР	11207214	A	03-08-1999
			US	6217654	Bl	17-04-2001
GB 2118865	A	09-11-1983	EP	0092419	A2	26-10-1983
DE 10111891	Al	28-11-2002	CA	2373364	Al	13-09-2002
			EP	1240947	Al	18-09-2002
			JР	2002273282	A	24-09-2002
			US	2002129765	Al	19-09-2002
EP 0763385	A	19-03-1997	DE	59610361	Dl	28-05-2003
			JР	2878199	B2	05-04-1999
			JР	9142657	Α	03-06-1997
			US	5906858	A	25-05-1999
US 4807814	Α	28-02-1989	CA	1302981	С	09-06-1992
			CN	85109727	A	23-07-1986
			DE	3568405	DI	06-04-1989
			EP	0189709	Al	06-08-1986
			ES	8703754	Al	16-05-1987
			FR	2575678	Al	11-07-1986
			JP	1691253	С	27-08-1992
			JP	3059743	В	11-09-1991
			JР	61181559 9300398	A Bl	14-08-1986 18-01-1993

## INTERNATIONA LER RECHERCHENBERICHT

PCT/EP2005/009038

Betr Anspruch Nr

1,3,

12-14

2.4-11

1-14

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES B01F3/06 B01F5/00 B01F5/02 B01F13/02 B41F23/06 B05B7/14 B05B7/30

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B RECHERCHIERTE GEBIETE

Α

X

Recherchierter Mindestprufstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole )

DE 40 40 227 Al (PLATSCH H 6)

Zusammenfassung; Abbildungen 1,2

Spalte 3, Zeile 47 - Spalte 4, Zeile 57 Zusammenfassung; Abbildungen 1,3,7

17. Juni 1992 (1992-06-17)

EP 0 465 043 A (INAX CORP)

8 . Januar 1992 (1992-01-08)

Spalte 1, Zeilen 28-38 Spalte 2, Zeilen 45-66 Spalte 3, Zeilen 31-48

BOLF B41F B05B

Recherchierte aber nicht zum Mindestprutstott gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Katego ze" Bezeichnung der Veröffentlichung soweit erforderlich unter Angabe der 16 Betracht kommenden Teile

Wahrend der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evil verwendete Suchbegriffe)

#### EPO-Internal, wrt Data, PAJ

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

-	-/
Weitere Veröffenlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu	Y Siehe Anhang Patentinmilie
Besondere Katego nen von angegebenen Veröffentlichungen	T. Spaters Veröffentlichung die nach dem internationalen Anmeldedatum
soil outer die aux einem anneren nesonneren Lruma angegenen ist (wie ausgeführt)  'O! Veröffendlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Bernatzung eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht  P Veröffendlichung, die vor dem internationalen Anneidedalum, aber auch dem beanspruchten Poroffendielat worden ist	öder dem Prostatidatum voorffernlicht worden, ist und mit der Anmehdung neise bei Untdere, anderen mer zum Verstättlichts der der erkanneltung neise bei Untdere, anderen mer zum Verstättlichts der der erken der Verstättlichts der der erken der Verstättlichts der der erken der Verstättlichts der der verstättlichts der der der der der Verstättlichts der der der der der erkändung erkänderen Bedeutung, die besongene Bedeutung der Verstättlichts der der der der der der Verstättlichts der
Datum des Abschlusses der internationalen Recherche  2. Januar 2006	Absendedatum des internationalen Recherchenberichts  10/01/2006
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehorde Europaisches Patentant, PB 5818 Pat@ullaan 2 NL - 2280 IVF signwig Tei (+31-70) 340-2004, Tx 31 651 epo st, Fax (+31-70) 340-2016	Bevollmächtigter Bediensteter  Brunold, A
Farmbary DCT4SA/210 (Dhrt 2) / haves 2004)	•

### INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

w^nationales Aktenzeichen TCT/EP2005/009038

ICI/EP20	03/00/030
Bezeichnung der Veröffertlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr Anspruch Nr
EP 1 104 334 B (ITW GEMA AG) 6. Juni 2001 (2001-06-06) Spalte 2, Zei len 23-40 Spalte 3, Zei len 11-14	1,3, 11
Spalte 4, Zei len 5-30 Abbi ldung 1	2,4-10, 12-14
EP 0 823 286 A (ELPATRONIC AG) 11. Februar 1998 (1998-02-11) Spalte 1, Zei len 9-48 Spalte 3, Zei len 3-25 Spalte 3, Zei le 49 - Spalte 5, Zei le 11	1-5 ,13, 14
Zusammenfassung; Abbi Idungen 1-3	6-12
DE 44 46 798 Al (GEMA VOLSTATIC AG) 27. Juni 1996 (1996-06-27) Spalte 1, Zeile 62 - Spalte 2, Zeile 33 Snalte 3, Zeilen 20-24	1-5 ,10 , 13, 14
Zusammenfassung; Abbi ldung 1	6-9 ,11, 12
EP 0 686 430 A (GEMA VOLSTATIC AG) 13. Dezember 1995 (1995-12-13) Spalte 3 Zeile 43 Spalte 5 Zeile 27	1-5
Zusammenfassung; Abbi Idung 1	6-14
EP 0 913 203 A (1TW GEMA AG) 6. Mai 1999 (1999-05-06) Absätze '0010! - '0012! Zusammenfassung; Abbi ldung 1	1-14
GB 2 118 865 A (ELECTROPAINT LTD) 9. November 1983 (1983-11-09) Seite 2, Zei len 35-57,70-127 Zusammenfassung; Abbi ldungen 1,2	1-14
DE 101 11 891 Al (ITW GEMA AG) 28. November 2002 (2002-11-28) Absatz '0030! Zusammenfassung, Abbi ldungen 1-6	1-14
EP 0 763 385 A (ELPATRONIC AG) 19 März 1997 (1997-03-19) Spalte 1, Zei le 11 - Spalte 2, Zei le 6 Spalte 2, Zeilen 14-18 Zusammenfassung; Abbi ldung 1	1-14
US 4 807 814 A (DOUCHE J P ET AL) 28. Februar 1989 (1989-02-28) Spalte 3, Zeile 53 - Spalte 4, Zeile 10 Spalte 4, Zei len 34-50 Spalte 5, Zei len 62-65 Zusammenfassung, Abbi Idung 1	1-14
	EP 1 104 334 B (ITW GEMA AG) 6. Juni 2001 (2001-06-06) Spalte 2, Zei len 23-40 Spalte 3, Zei len 11-14 Spalte 4, Zei len 5-30 Abbi Idung 1  EP 0 823 286 A (ELPATRONIC AG) 11. Februar 1998 (1998-02-11) Spalte 1, Zei len 9-48 Spalte 3, Zei len 3-25 Spalte 1, Zei len 9-48 Spalte 3, Zei le 49 - Spalte 5, Zei le 11 Spalte 5, Zei len 37-44 Zusammenfassung; Abbi Idungen 1-3  DE 44 46 798 Al (GEMA VOLSTATIC AG) 27. Juni 1996 (1996-06-27) Spalte 1, Zei le 62 - Spalte 2, Zei le 33 Spalte 3, Zei len 20-24 Zusammenfassung; Abbi Idung 1  EP 0 686 430 A (GEMA VOLSTATIC AG) 13. Dezember 1995 (1995-12-13) Spalte 3, Zei le 43 - Spalte 5, Zei le 27 Zusammenfassung; Abbi Idung 1  EP 0 913 203 A (ITW GEMA AG) 6. Mai 1999 (1999-05-06) Absätze '0010! - '0012! Zusammenfassung; Abbi Idung 1  GB 2 118 865 A (ELECTROPAINT LTD) 9. November 1983 (1983-11-09) Seite 2, Zei len 35-57,70-127 Zusammenfassung; Abbi Idungen 1,2  DE 101 11 891 Al (ITW GEMA AG) 28. November 2002 (2002-11-28) Absatz '0030! Zusammenfassung; Abbi Idungen 1-6  EP 0 763 385 A (ELPATRONIC AG) 19. März 1997 (1997-03-19) Spalte 1, Zeil c 11 - Spalte 2, Zei le 6 Spalte 2, Zeilen 14-18 Zusammenfassung; Abbi Idung 1  US 4 807 814 A (DOUCHE J P ET AL) 28. Februar 1989 (1989-02-28) Spalte 3, Zeile 53 - Spalte 4, Zeile 10 Spalte 4, Zei len 34-50 Spalte 5, Zei len 35-50 Spalte 5, Zei len 35-50

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

PUD/EP2005/009038

	FC )/EP2005/009038					
(Fortsetz						
ategorie"	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht komme	mden Teile	Betr Anspruch Nr			
orie de la companya d	"PUDERN ODER BESTÄUBEN - VERSTAUBT ODER AKTUELL?" DEUTSCHER DRUCKER, OSTFILDERN (RUIT), DE, Bd. 25, Nr. 7, 23. Februar 1989 (1989-02-23), Seiten W28-W30, XP000007682 ISSN: 0012-1096	nden Teile	1-14			

## INTERNATION^ER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu VeroffentlSHiigen die zur selben Pale mfamilie gehören

^mationales Aktenzeichen
TCT/EP2005/009038

tm Recherchenbe πoht Datum der					Maglacd(er) der	Datum der	
			Veröffentlichung Patentfamilie				Veröffentlichung
DE	4040227	Al	17-06-1992	KEINE			
EP	0465043	A	08-01-1992	AT	110355	Т	15-09-1994
				DE	69103587	DI	29-09-1994
				DE	69103587	T2	22-12-1994
				JP	4048920	A	18-02-1992
				US	5169293	A	08-12-1992
EP	1104334	В	05-11-2003	AT	253411	т	15-11-2003
				CA	2341221	Al	02-03-2000
				DE	19838276	Al	24-02-2000
				Wo	0010726	Al	02-03-2000
				EP	1104334	Al	06-06-2001
				ES	2211105	T3	01-07-2004
				JР	3426215	B2	14-07-2003
				JP	2002523216	T	30-07-2002
				US	6598803	В	29-07-2003
EP	0823286	A	11-02-1998	CN	1174760	Α	04-03-1998
				DE	59709043	DI	06-02-2003
				JP	10081420	Α	31-03-1998
				US	5873680	Α	23-02-1999
DE	4446798	Al	27-06-1996	EP	0718043	Al	26-06-1996
				US	5704957	Α	06-01-1998
EP	0686430	Α	13-12-1995	DE	4419987	' Al	29-02-1996
				ES	2129693		16-06-1999
				US	5615980	A	01-04-1997
EP	0913203	Α	06-05-1999	AT	261777		15-04-2004
				DE	19748375		06-05-1999
				JP	11207214		03-08-1999
				US	6217654	Bl	17-04-2001
GB	2118865	Α	09-11-1983	EP	0092419	A2	26-10-1983
DE	10111891	Al	28-11-2002	CA	2373364		13-09-2002
				EP	1240947		18-09-2002
				JР	2002273282	Α	24-09-2002
				US	2002129765	Al	19-09-2002
EP	0763385	A	19-03-1997	DE	59610361		28-05-2003
				JР	2878199		05-04-1999
				JP	9142657		03-06-1997
				US	5906858	A	25-05-1999
US	4807814	A	28-02-1989	CA	1302981		09-06-1992
				CN	85109727		23-07-1986
				DE	3568405		06-04-1989
				EP	0189709		06-08-1986
				ES	8703754		16-05-1987
				FR	2575678		11-07-1986
				1 P	1691253		27-08-1992
				JP	3059743		11-09-1991
				JP	61181559		14-08-1986
				KR	9300398	Bl	18-01-1993